

Der einfach zu bedienende und vielseitige Handhubwagen mit



Die Handhubwagen mit elektrischem Hub, OMG 110 S-HL, sind leistungsstark und einfach, zur Garantie höchster Leistungen. Es handelt sich dabei um elektrische Scherhubvorrichtungen mit einer Tragfähigkeit von 1.000 Kg, die sich durch die hohe Fertigungsqualität und die außerordentliche Benutzerfreundlichkeit von den anderen abheben. Sie vereinen die Funktion eines anhebenden Arbeitstisches mit den Vorteilen und der Vielseitigkeit eines Handhubwagens. Die Arbeitshöhe von 800 mm schützt den Rücken während der Entnahme und der Positionierung des Materials.

Gestell

Pulverbeschichtetes Gestell, zur Garantie der Abriebfestigkeit, aus widerstandsfähigem Stahl, das dank der speziellen Geometrie der Struktur hohe Lasten tragen kann.

Räder

Die Standardkonfiguration sieht zwei gelenkte Räder aus Vollgummi vor, zur Unterstützung des Lenkens und zur Garantie einer optimalen Haftung am Boden. Es stehen gelenkte Räder aus Nylon zur Verfügung, zur Garantie einer geringen Zugfestigkeit und aus Polyurethan zur Garantie der Geräuscharmheit und mit geringer Beanspruchung der Deichsel. Einzelladerolle aus Polyurethan, zur Garantie eines leichten Laufs auf unebenen Böden.

Steuerungsdeichsel

Kompakte Hydraulikeinheit mit "Overload"-Schutz und mit empfindlicher Einstellung der Senkgeschwindigkeit. Ergonomischer benutzerfreundlicher Griff, mit maximalem Einschlagwinkel von 200° zur Garantie einer ausgezeichneten Beweglichkeit, auch auf engem Raum - wie während des Ladens und Entladens des Lasters.

Elektrische Hubvorrichtung

Die Scherhubvorrichtung 110 S-HL ist mit einem elektrohydraulischen System ausgestattet, mit einem leistungsstarken 1,6kW Hubmotor und einer 12V, 60 Ah Batterie. Die Arbeitsfläche (Ladefläche) kann durch Druck einer Taste schnell mühelos auf eine optimale Arbeitshöhe verstellt werden.

Charakteristiken	1.1	Hersteller			OMG S.r.l., alleiniger Gesellschafter
	1.2	Modell			110 S-HL
		Ausführung:			
	1.3	Versorgung			manuell
	1.4	Bedienerstellung			am Boden
	1.5	Nutzlast	Q	t	1.0
	1.6	Schwerpunkt der Last	c	mm	600
	1.8	Abstand der Last	x	mm	993
	1.9	Rad-Achsenabstand	y	mm	1.236
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	141
	2.2	Gewicht auf Achse mit Vorder-/ Hinterlast		kg	381 / 760
	2.3	Gewicht auf Achse ohne Vorder-/ Hinterlast		kg	113 / 28
Räder Gestell	3.1	Bereifung		mm	Gummi
	3.2	Abmessungen gelenkte Räder		mm	200
	3.3	Abmessungen Hinterräder		mm	80
	3.4	Abmessungen Stabilisierungsräder		mm	
	3.5	Anzahl der Vorder-/Hinterräder (x = Antrieb)		N	2x / 2
	3.6	Vordere Spurweite	b10	mm	150
	3.7	Hintere Spurweite	b11	mm	447
Abmessungen Unterbau	4.4	Gabelhub	h3	mm	715
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min./max.	h14	mm	1.300
	4.15	Höhe gesenkte Gabeln	h13	mm	85
	4.19	Gesamt Länge:	l1	mm	1.690
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	540
	4.21	Gesamtbreite	b1	mm	540
	4.22	Gabel-Abmessungen	s/e/l	mm	48/160/1.150
	4.25	Gabelausenstand	b5	mm	540
	4.32	Lichte Weite an Mitte	m2	mm	21
	4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 längs	STANGE	mm	1.948
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1.541
Leistungen	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.08 / 0.13
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.13 / 0.06
Elektro- Motoren:	6.2	Hubmotor		kW	1.6
	6.4	Batterie, Spannung, Nennleistung		V/Ah	12 / 60
	6.5	Batteriegewicht		kg	16
					* Option

Technisches Blatt mit den Daten des Wagens mit Standardkonfiguration Die Daten und Abbildungen haben rein hinweisenden Charakter und sind nicht bindend, OMG, S.r.l. mit alleinigem Gesellschafter, behält sich das Recht vor Änderungen ohne Vorankündigung auszuführen.

