



## Der Hubwagen mit beweglichem Unterbau ist vielseitig und wendig, ideal für den Transport der

Die elektronischen Hubwagen 716 BMK wurden für den intensiven Einsatz geplant, konzipiert und gefertigt: Hochentwickelte fortschrittlichste Technologie, Materialien höchster Qualität, Benutzer- und Wartungsfreundlichkeit machen diese Maschinen zum idealen Partner für die tägliche effiziente, wirtschaftliche und komfortable Arbeit. Der bewegliche Unterbau (Speichenhub) sichert einen mühelosen Einsatz, auch mit voller Ladung, an Rampen, Plattformen und unregelmäßigen Böden. Der bewegliche Unterbau ermöglicht auch den gleichzeitigen Transport von zwei Paletten, wodurch die Transportdauer erheblich verkürzt werden kann.

### Gestell

Mit gebogenem Rahmen, zur Reduzierung der Schweißspannungen und zur Garantie höchster Stabilität und dauerhafter mechanischer Festigkeit unter Transport- und Lagerbedingungen aller Art. Die Konfiguration mit vier Auflagepunkten bietet eine einzigartige Seitenstabilität. Das einfache Regulierungssystem des Drehrads sichert eine hohe Bodenhaftung und kompensiert den Verschleiß des Antriebsrads. Der Freisichthubmast und die mittige Deichselführung sichern eine ausgezeichnete Sicht während des Lagerns, der Entnahme und des Transports. Das Batteriefach ist mit einem Deckel mit Gelenkscharnieren abgedeckt, was das Füllen und die tägliche und regelmäßige Instandhaltung erleichtert. Ein besonderes Augenmerk wurde auf den einfachen Zugriff auf die mechanischen Teile gelegt, um die Kosten der ordentlichen Wartung auf ein Minimum reduzieren zu können.

### Masten

Die OMG Masten werden aus kaltgezogenem Profil gefertigt und sichern eine hohe Torsions- und Biegefestigkeit. Die Hubzylinder befinden sich außerhalb des Trägerprofils, mit geschützten Ketten, um eine perfekte Sicht und höchste Sicherheit zu sichern. Es stehen die Ausführungen Simplex, Duplex und Triplex, mit hohem Freihub zur Verfügung.

### Hydraulische Funktionen

Der leistungsstarke und geräuscharme 3kW Hubmotor mit einem hohen Drehmoment sichert hohe Leistungen und einen geringen Energieverbrauch. Die Pumpen sind hocheffizient und besonders geräuscharm. Mit dem Minijoystick an der Deichsel (Fingertouch) kann man die Gabeln heben und senken, ohne die Hände von der Deichsel zu nehmen.

## Antrieb

Der leistungsstarke und zuverlässige Wechselstromantriebsmotor wird auch höchsten Anforderungen bei Lastbedingungen aller Art gerecht. Die Translationsgeschwindigkeit wird direkt von der Position des Drosselventils an der Deichsel kontrolliert.

## Bremsen

Die gesamte Produktpalette ist mit drei Bremssystemen ausgestattet:

- Bremsen bei Inversion der Laufrichtung und Freigabe des Schmetterlingsventil (Betriebsbremse kann auf der Bedientafel eingestellt werden)
- Bremsen im Notfall, automatisch bei Loslassen oder dem extremen Sen-

ken der Führungsdeichsel, durch elektromagnetische Bremse;  
• Feststellbremse.

## Elektronische Anlage

Die Maschinen sind mit einer AC Kontrolle mit Energierückgewinnung beim Bremsen in Inversion und bei Freigabe des Drosselventils zur Regulierung der Fahrtrichtung. Diese Kontrolle wirkt auf alle Funktionen des Wagens ein und ermöglicht zahlreiche Regulierungen, mit denen man die Maschinenleistungen optimieren und verschiedenen Arbeitsarten anpassen kann, wobei ein niedriger Energieverbrauch und ein geräuscharmer Betrieb gesichert sind.

Die Konfiguration mit vier Auflagepunkten bietet eine einzigartige Stabilität und höchste Sicherheit und Komfort während der Entnahme und des Lagerns. Das Anheben und das Senken werden mit einem Minijoystick gesteuert (Fingertouch), mit einer Bewegung des Fingers an der Deichsel kann das Ladegut präzise angehoben werden und man erhält ein progressives Senken; der Bediener kann das Ladegut bewegen, ohne die Hände von der Deichsel nehmen zu müssen. Mit dem Hydraulikmotor mit einem Flüssigkeitsregulierungssystem das die Lärmentwicklung reduziert, wird ein präzises und genaues Anheben garantiert. Die Hub- und Senkgeschwindigkeit ist verbessert und ermöglicht schnellere Tätigkeiten. Mit der Montage der Silent Blocks an den seitlichen Zylindern verhindert man Rückschläge, die die Stabilität der Last beeinträchtigen könnte.



Die Wartung kann dank einer großen Öffnung am Chassis mühelos ausgeführt werden und das Antriebsrad kann ausgetauscht werden, ohne den Wagen anheben zu müssen. Die neuen Abdeckungen aus Polyethylen mit erleichtertem Öffnungssystem garantieren während der ordentlichen und außerordentlichen Wartung den Zugriff auf alle Komponenten.



Die neue Hubwagen-Produktpalette ist mit einer Antriebsbatterie bis zu 375 Ah ausgerüstet. Der seitliche Batterieauszug ist vor allem bei einem Mehrschichtbetrieb von Vorteil. Das Wo-Wa Batterieladegerät (Option) sichert ein einfaches und schnelles Laden an jeder Steckdose. Die elektronische Kontrolle ist gegen das Eindringen von Wasser und Staub geschützt. IP65. Auf Anfrage kann auch der Deichselkopf vor Eindringen mit dem Schutzgrad IP55 geschützt werden (serienmäßig in der Ausführung mit Kühlzelle).



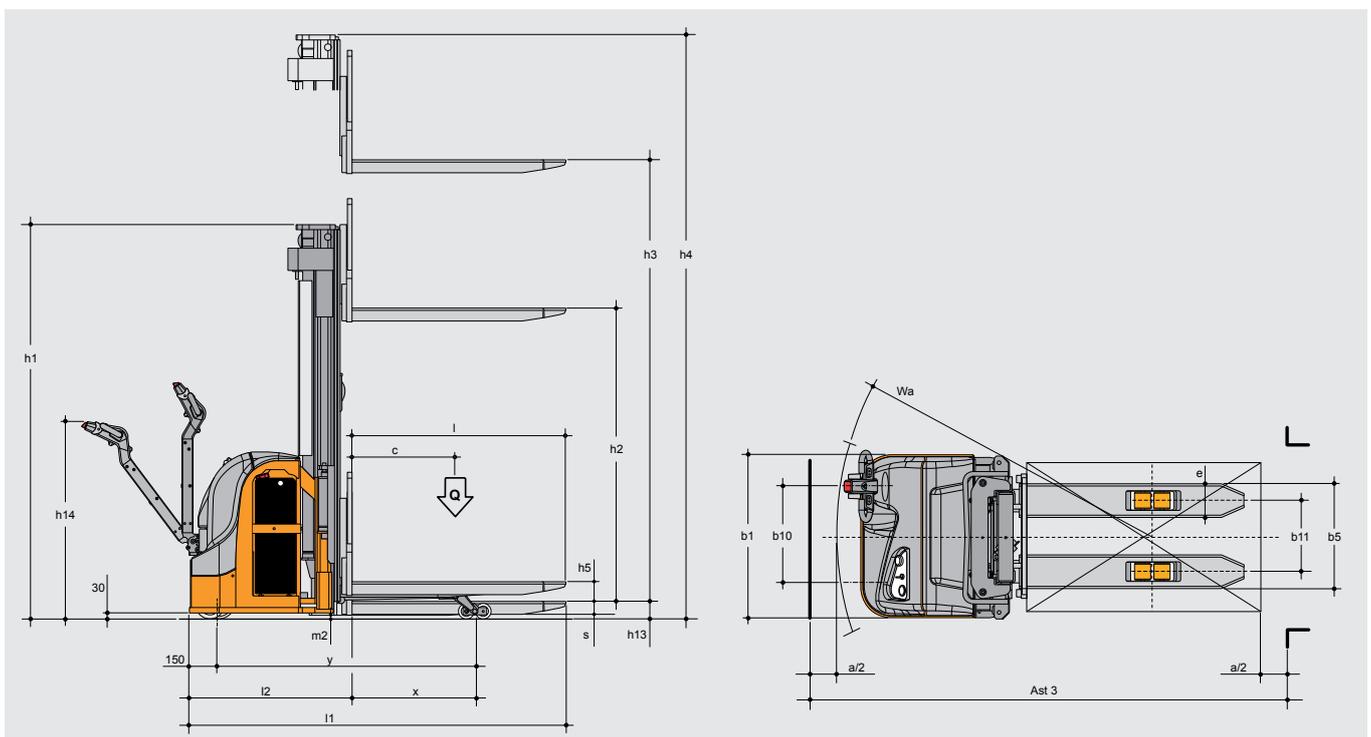
## Zubehör und spezielle Ausführungen

Duplex Vollfreihubmast	■	Doppeltes, seitliches Batterieauszugsrollband mit Rädern	■
Triplex Vollfreihubmast	■	Tastatur zum Zugriff mit Pincode	■
Schutz für Kühlzellen	■	Roll-Back-Schutzvorrichtung	■
Supertrack Antriebsrad	■	Elektronische Geschwindigkeitskontrolle	■
Antriebsrad aus Polyurethan	■	Elektronisches Bremssystem	■
Taste für den langsamen Betrieb mit vertikaler Deichsel	■	Elektromagnetische Standbremse	■
Servogesteuerte Deichsel	■	Voltmessgerät-Betriebsstundenzähler, autom. Blockierung bei 80% Entladung	■
Ausführung mit seitlicher Batterieentnahme	■	24V 35A Gleichrichter	■
Einzelnes, seitliches Batterieauszugsrollband	■	Automatisches Füllen der Batterie	■

Standard ■
Option ■

Standardmasten						716 BMK ac	
Benennung		Höhe gesenkter Mast	Hub Gabelhub	Heben Gesamt	Höhe Mast ausgezogen	Freier Hub	Tragfähigkeit (t)
		$h_1$	$h_3$	$h_3+h_{13}$	$h_4$	$h_2$	
		<small>(t) c=600 mm</small>					
Simplex	mm	2.080	1.560	1.650	2.215	1.560	1.6
Duplex	mm	1.995	2.710	2.800	3.405	1.470*	1.6
	mm	2.145	3.010	3.100	3.705	1.620*	1.45
	mm	2.400	3.510	3.600	4.205	1.870*	1.25
Triplex GAL	mm	1.900	3.810	3.900	4.550	1.370	1.1
	mm	2.000	4.110	4.200	4.850	1.470	1.0
	mm	2.150	4.560	4.650	5.250	1.620	0.85
	mm	2.400	5.310	5.400	6.000	1.870	0.5

\* Option



Charakteristiken	1.1	Hersteller			OMG S.r.l., alleiniger Gesellschafter
	1.2	Modell			716 BMK ac
		Ausführung:			
	1.3	Versorgung			elektrisch
	1.4	Bedienerstellung			am Boden
	1.5	Nutzlast	Q	t	1.6
		Tragfähigkeit mit Hubmast	Q	t	/
		Tragfähigkeit mit Hubspeichen	Q	t	/
		Tragfähigkeit bei Hub mit Speichen + Mast	Q	t	0.8 + 0.8
	1.6	Schwerpunkt der Last	c	mm	600
1.8	Abstand der Last	x	mm	735	
1.9	Rad-Achsenabstand	y	mm	1.446	
Gewichte	2.1	Eigengewicht inklusive Batterie (siehe Zeile 6.5)			kg 1.330
	2.2	Gewicht auf Achse mit Vorder-/ Hinterlast			kg 1.040 / 1.902
	2.3	Gewicht auf Achse ohne Vorder-/ Hinterlast			kg 906 / 422
Räder Gestell	3.1	Bereifung			Polyurethan
	3.2	Abmessungen Vorderräder		mm	85
	3.3	Abmessungen Hinterräder		mm	245
	3.4	Abmessungen Stabilisierungsräder		mm	150
	3.5	Anzahl der Vorder-/Hinterräder (x = Antrieb)		N	1x + 1 / 4
	3.6	Vordere Spurweite	b10	mm	535
	3.7	Hintere Spurweite	b11	mm	380
Abmessungen Basis	4.2	Höhe gesenkter Mast	h1	mm	2.145
	4.3	Freier Hub	H2	mm	1.620*
	4.4	Gabelhub	h3	mm	3.010
	4.5	Höhe ausgezogener Mast	h4	mm	3.705
	4.6	Anfangshub	h5	mm	110
	4.9	Deichselhöhe in Fahrposition min./max.	h14	mm	852 / 1.247
	4.15	Höhe gesenkte Gabeln	h13	mm	90
	4.19	Gesamt Länge:	l1	mm	2.015
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	m	862
	4.21	Gesamtbreite	b1/ b2	mm	880
	4.22	Gabel-Abmessungen	s/e/l	mm	70 / 180 / 1.150
	4.25	Gabelausenstand	b5	mm	560
	4.32	Lichte Weite an Mitte	m2	mm	30
	4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	2.585
	4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	2.515
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1.700	
Leistungen	5.1	Versetzungsgeschwindigkeit mit/ohne Last			km/h 5.8 / 6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s 0.14 / 0.18
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last			m/s 0.38 / 0.30
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			% 6 / 10
	5.10	Servicebremse			elektromagnetisch
Elektro- Motoren	6.1	Versetzungsmotor, Leistungen mit S2 60 min			kW 1.2
	6.2	Hubmotor, Leistungen mit S3 15%			kW 3
	6.3	Batterie gemäß DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein			43531 A
	6.4	Spannung Batterie-Nennleistung K5			V/Ah 24 / 270 - 345* - 375*
	6.5	Batteriegewicht			kg 245 - 295* - 297*
	6.6	Energieverbrauch gemäß Zyklus VDI			km/h 1.25
Verschiedenes	8.1	Elektroanlagentyp			AC
	8.4	Schalldruckpegel gemäß EN 12 053, Ohr des Bedieners			dB(A) < 70
					* Option

Datenblatt mit den erfassten Daten gemäß VDL 2198 und mit einem Wagen in der Standardkonfiguration. Bei anderen Gummierungen, Trägern und Zubehör, können sich die Werte ändern. Die Daten und Abbildungen haben rein hinweisenden Charakter und sind nicht bindend, OMG, S.r.l. mit alleinigem Gesellschafter, behält sich das Recht vor Änderungen ohne Vorankündigung auszuführen.